

Technika betonu



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



Technika betonu marki Wacker Neuson – na niej można polegać:

1. Technika betonu i kompetencje doradcze – unikalna kombinacja.

Wacker Neuson oferuje Państwu nie tylko szeroki asortyment produktów do obróbki betonu, ale również wszechstronne usługi doradcze w zakresie projektów betonowych. Od planowania po wdrożenie na miejscu. Na całym świecie. Połączenie wiedzy i doświadczenia technicznego, kompetencji doradczych oraz globalnej sieci dystrybucyjnej jest wyjątkowe na skalę światową.

2. Innowacyjność i doświadczenie projektowe – na nich można polegać.

Nasza specjalizacja w dziedzinie betonu rozpoczęła się przed 80 laty wraz z wynalezieniem pierwszego na świecie wibratora pogrążalnego. Od tego czasu opracowaliśmy liczne innowacje produktowe dla naszych klientów i opiekowaliśmy się dużymi projektami konstrukcji betonowych na całym świecie – począwszy od budowy zapory Hoovera, aż po budowę wieży olimpijskiej w Monachium. Całą tę wiedzę i doświadczenie z chęcią wniesiemy również do Państwa projektów.

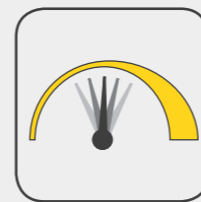
3. Wysoka jakość i niezawodność – bez względu na plany.

Nasze produkty do zagęszczania betonu projektujemy i produkujemy w Niemczech. To pozwala nam zaoferować każdemu klientowi indywidualne rozwiązanie. Wysokie standardy jakości wszystkich produktów Wacker Neuson są dla nas szczególnie ważne.

Wacker Neuson – all it takes!

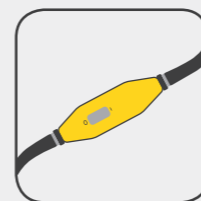
Oferujemy produkty i usługi, które spełnią wysokie i różnorodne wymagania. Wacker Neuson to niezawodność. Dotyczy to oczywiście również naszych rozwiązań w zakresie techniki betonu. Codziennie dajemy z siebie jak najwięcej, aby nasi klienci mogli odnieść sukces, a nasze zadania wykonujemy z pasją.

Kompetencja w zakresie obróbki betonu w najmniejszych szczegółach



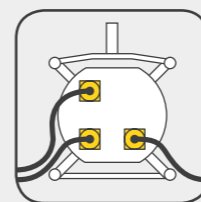
Silniki o stabilnej prędkości obrotowej

Nasze silniki osiągają najwyższe wydajności – całkowicie niezależnie od konsystencji betonu lub wahań napięcia czy mocy.



Zintegrowana przetwornica

Do niezależnego zastosowania: niektóre z naszych modeli posiadają wbudowaną przetwornicę, co czyni zbędnym zakup zewnętrznych przetwornic.



Zewnętrzna przetwornica

Odpowiednio skonfigurowana: w celu podłączenia większej liczby urządzeń można skorzystać z wyboru zewnętrznych przetwornic.



Dokładnie stopniowany wybór modeli

Odpowiednie rozwiązanie dla każdego wyzwania: odpowiedni model można wybrać spośród różnych, dokładnie dostosowanych wielkości modeli i różnych prędkości obrotowych.



Ponad 80 lat doświadczenia

W 1937 roku Wacker wynalazł pierwszy wibrator pogrążalny na świecie, po którym pojawiało się wiele kolejnych innowacji. Skorzystaj z naszej przewagi w zakresie wiedzy i doświadczenia.



Concrete Solutions

Nasi specjaliści od betonu odpowiedzą w razie potrzeby na wszystkie pytania dotyczące zagęszczania betonu i wesprą Państwa podczas planowania indywidualnych rozwiązań technicznych i ekonomicznych.

Więcej informacji na stronie 4/5

Przegląd wszystkich produktów techniki betonu.

Wibratory pogrążalne (wybór):



ACBe | IEe | HMS | IE | IEC | IREN | IRSEN

> Strona 06

- > Strona 10 -

> Strona 11



IRFU | IRSE-FU | IRFUflex

> Strona 12

Wibratory przyczepne (wybór):



AR26 | AR34 | AR43 | AR53

> Strona 14

Wibratory przyczepne (wybór):



AR64 | AR75 | PEV27

> Strona 14

Stoły wibracyjne: Przetwornice częstotliwości (wybór):



VTS | FUE-M38 | KTU2 | FUE6

> Strona 16

> Strona 17



FUH20 | FUH35 | FUH70

> Strona 18

Zacieraczki (wybór):



CT48 | CRT48

> Strona 20

Listwy wibracyjne:



P35

- > Strona 22 -

Wiązarka do prętów zbrojeniowych

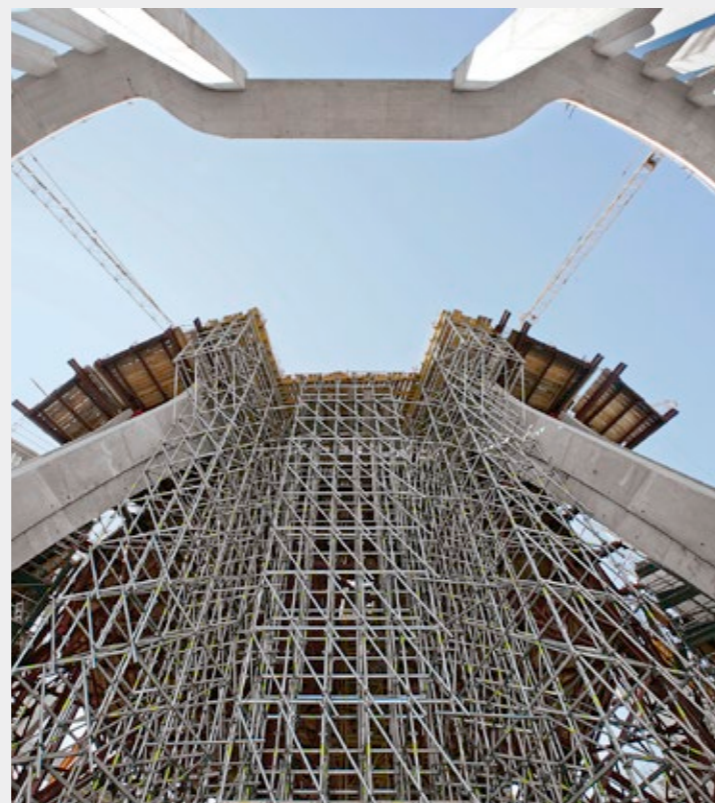


DF16

- > Strona 22 -

Specjaliści od betonu: Partnerstwo. Doradztwo. Fachowość.

Wsparcie inżynierów i specjalistów firmy Wacker Neuson concrete solutions wykracza znacznie dalej poza sprzedaż wysokiej jakości i niezawodnej techniki betonu: dla klientów z branż prefabrykatów betonowych, budowy szalunków i instalacji oraz dużych placów budowy, oferujemy odpowiednie usługi planistyczne i doradcze, wsparcie techniczne i wiele innych. Jesteśmy do dyspozycji Państwa i Waszych klientów. Na całym świecie.



CONCRETE SOLUTIONS



Prefabrykaty betonowe

W zakładzie prefabrykacji betonu istotne są elastyczność, indywidualne i ekonomiczne rozwiązania. Wspieramy naszych klientów przy projektowaniu wyposażenia oraz konstruujemy dopasowane do ich procesów rozwiązania w zakresie układów wibracyjnych i sterowania.

Nasze usługi świadczone w zakładach prefabrykatów betonowych:

- Doradztwo i planowanie układów wibracyjnych i sterowania
- Tworzenie ekonomicznych koncepcji i optymalizacja procesów
- Wsparcie podczas uruchomienia
- Warianty produktów odpowiadające wymaganiom w danym kraju.

Place budowy z betonem wylewanym

Duże projekty stawiają wysokie wymagania w zakresie projektowania, realizacji i jakości zagęszczania betonu. Mając wieloletnie doświadczenie w wielu międzynarodowych projektach konstrukcji betonowych nasi specjaliści w dziedzinie betonu służą zawsze swoim wsparciem na całym świecie.

Nasze usługi świadczone na dużych placach budowy:

- Rozwiązanie w zakresie zagęszczania odpowiadające wymaganiom projektu w oparciu o plan realizacji budowy
- Uczestnictwo przy wylewaniu betonu u klienta
- Specjalne rozwiązania w zakresie budowy z betonu

Budowa instalacji i szalunków

Skuteczne instalacje w zakładzie prefabrykatów betonowych wymagają precyzyjnie dopasowanych komponentów. Oferujemy nowoczesne i indywidualne rozwiązania układów wibracyjnych dla wszystkich koncepcji w zakresie instalacji i szalunków – zaczynając od techniki wibracyjnej, przez technologie sterowania, a kończąc na automatyce przemysłowej.

Nasze usługi świadczone w zakresie budowy instalacji i szalunków:

- Ekonomiczne, kompleksowe rozwiązania dopasowane do potrzeb klienta
- Wsparcie wszystkich faz projektowych na całym świecie
- Instalacje u klientów końcowych w asyście doświadczonych specjalistów ds. zastosowań
- Szybki czas reakcji dzięki gęstej sieci dystrybucji i serwisu Wacker Neuson

Świat buduje na doświadczeniu firmy Wacker Neuson.

Zadziwić może fakt, na jak wielu betonowych budowach na świecie wykorzystano specjalistyczną wiedzę firmy Wacker Neuson. Rozbudowa Kanału Panamskiego, 36-kilometrowy most Hongkong-Zhuhai lub Burj Khalifa w Dubaju to tylko kilka przykładów prestiżowych projektów, które wywołały sensację nie tylko w branży budowlanej, a w których swojego wsparcia udzieliła firma Wacker Neuson.

Planują Państwo duże inwestycje? Oferujemy nasze wsparcie w każdej fazie Państwa projektu – przy budowie mostu, budowie kubaturowej czy specjalnej, przy budowie tunelu oraz śluzy – i to niezależnie od tego, czy jesteście dostawcą czy inwestorem budowlanym.



Więcej o specjalistach w dziedzinie betonu
Wacker Neuson można znaleźć na:

www.wackerneuson.com/concretesolutions

Przenośny system wibratora pogrążalnego

ACBe (Converter Backpack z akumulatorem) to pierwszy na świecie przenośny system wibratora pogrążalnego wysokiej częstotliwości z napędem akumulatorowym. Dla użytkownika oznacza to: maksymalny komfort i swobodę ruchu podczas zagęszczania betonu, bez uciążliwego kabla i częstego przełączania złącza wibratora pogrążalnego lub przemieszczania przetwornicy.

- Modułowy system zapewnia wysoką elastyczność i oszczędność kosztów
- Mocny, niewymagający konserwacji silnik elektryczny
- Wymowany akumulator, stosowany we wszystkich urządzeniach akumulatorowych marki Wacker Neuson
- Umieszczona w plecaku przetwornica gwarantuje bezpieczne niskie napięcie ochronne (34 V)
- Kompaktowy system z ergonomicznym rozłożeniem ciężaru
- Zastosowanie wysokiej częstotliwości w połączeniu ze stabilną prędkością obrotową zapewnia optymalne wyniki

Idealne rozwiązanie dla podmiotów wynajmujących: plecak z akumulatorem można łączyć z różnymi buławami. Oszczędza to miejsce i koszty.



Światowa nowość



Zaprojektowany przez niemieckiego producenta, ergonomiczny plecak gwarantuje optymalne rozłożenie ciężaru i wysoki komfort użytkowania.

Odpowiednie rozwiązanie dla każdego zastosowania.

Buławy są dostępne z różnymi długościami węży i średnicami buław.

Długości węży ochronnych (m)	1,5	3	5
Średnica buławy (mm)	38	45	58

Wymowany akumulator: wystarczy wymienić lub zastosować w innym urządzeniu elektrycznym marki Wacker Neuson.



Większe bezpieczeństwo na placu budowy: brak długiego kabla zasilającego, który łąduje w mokrym betonie i grozi potknięciem.



Maksymalna swoboda ruchu: wraz z ACBe mają Państwo pod ręką wszystko, czego potrzebujecie do zagęszczania betonu.



Wibratory pogrążalne do wielu zadań

Bez wydajnych wibratorów pogrążalnych nie sposób się obejść. Urządzenia firmy Wacker Neuson zapewniają przy tym najlepsze rezultaty pracy: dzięki silnikom opracowanym specjalnie do zastosowania w świeżym betonie te wytrzymałe i długotrwałe urządzenia zagęszczają niezawodnie i oferują najwyższe bezpieczeństwo na każdym kroku pracy.



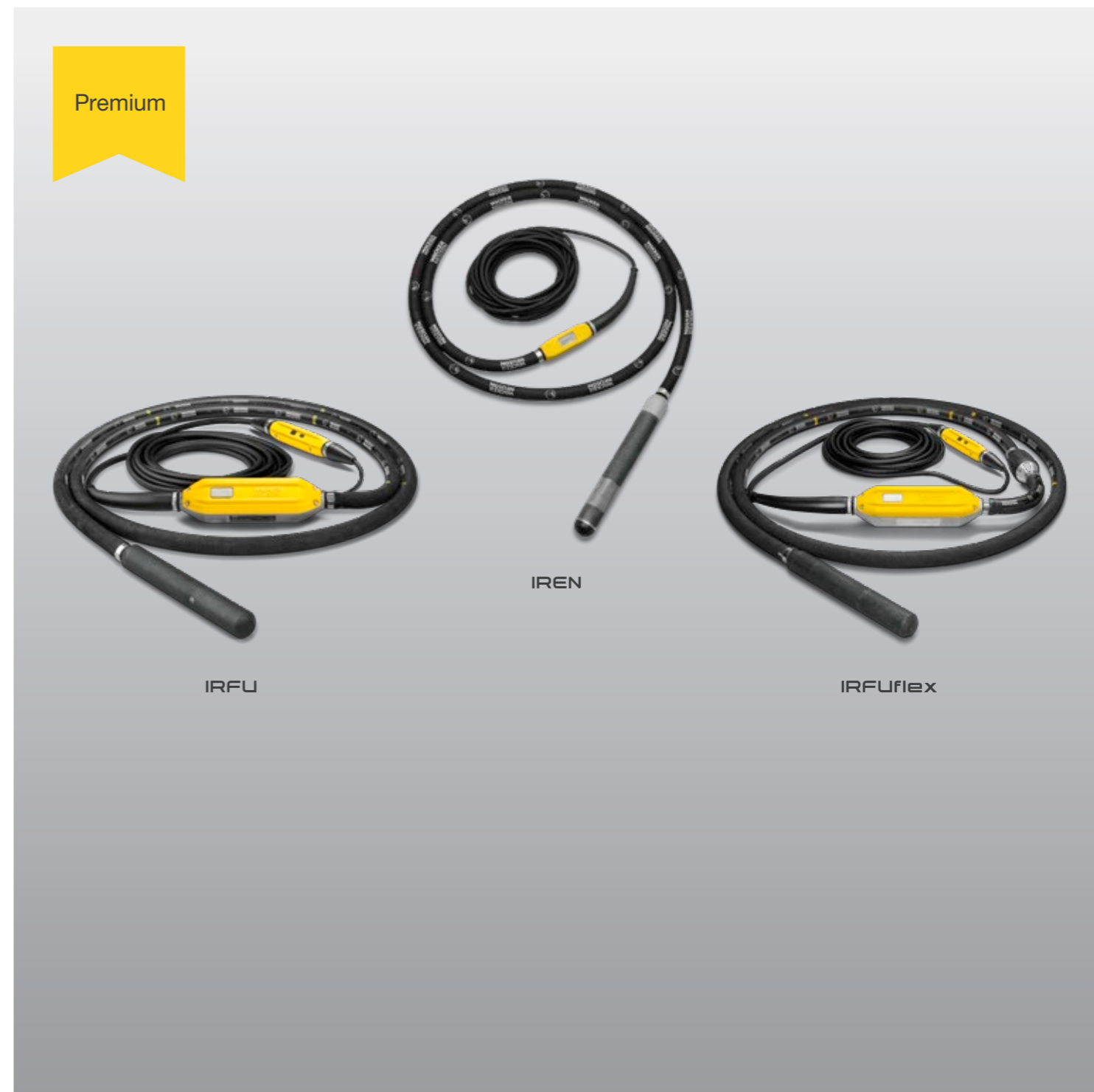
Linia Basic zapewnia komfort pracy

- Indywidualnie konfigurowane wałki giętkie, buławy wibracyjne i silniki w różnych klasach wydajności
- > Strona 10



Linia Advanced zapewnia wszystkie standardowe zastosowania

- Dostępne są 2 serie modeli:
 - IEC z przetrwornicą,
 - IE bez przetrwornicy
 - Solidna jakość i dobry stosunek ceny do wydajności
 - Technologia wysokiej częstotliwości zapewniająca dobre rezultaty przy zagęszczaniu betonu
- > Strona 11



Linie Premium zapewniają dużą wygodę i maksymalną wszechstronność

- Dostępne są 3 serie modeli:
 - IRFU z przetrwornicą,
 - IREN bez przetrwornicy,
 - modułowy system IRFUflex z 1 przetrwornicą i 4 różnymi buławami
 - Modele z uchwytem i funkcją Bodyguard
 - Technologia wysokiej częstotliwości zapewniająca dobre rezultaty przy zagęszczaniu podłoża
 - Wszystkie komponenty są wykonane z wysokiej jakości, wytrzymałych materiałów, zapewniając długi okres eksploatacji
- > Strona 12

Linia Basic

Basic

Wszechstronność i ekonomiczność, które Państwa przekonają: modułową serię HMS można konfigurować indywidualnie – dokładnie spełniając Państwa wymagania.

- 1. Wałek giętki:** powłoka stalowa i spiralna ochrona stalowa zapewniają wysoką odporność na zgięcia.
- 2. Buława:** dobra wydajność zagęszczania z wysoką wytrzymałością na zużycie i długą żywotnością dzięki hartowanej indukcyjnie buławie.
- 3. Silnik napędowy:** do wyboru z silnikiem spalinowym lub elektrycznym w różnych klasach wydajności, z łatwo obsługiwaną szybkozłączką oraz wydajnym filtrem powietrza.



Linia Advanced

Advanced

Przemysłowa koncepcja urządzenia w solidnym wykonaniu: modele serii IE i IEC marki Wacker Neuson oferują Państwu niezawodną wydajność w zakresie zagęszczania betonu.

- Technologia wysokiej częstotliwości zapewniająca dobre rezultaty przy zagęszczaniu podłoża
- Solidna jakość i dobry stosunek ceny do wydajności
- Trwałe i nieulegające zużyciu buławy, dodatkowo utwardzone w dolnej trzeciej części
- Wytrzymały kabel zasilający z PUR

Dalsze szczegóły dotyczące wszystkich systemów wibratorów pogrążalnych można znaleźć na stronie internetowej:
www.wackerneuson.com/internal-vibrators



Solidny wibrator pogrążalny wysokiej częstotliwości zapewniający optymalne wyniki, przy atrakcyjnym stosunku ceny do wydajności.



Redukcja wyposażenia: seria IEC ma wbudowaną przetwornicę częstotliwości, co czyni zbędnymi dodatkowe urządzenia.

Tak indywidualne jak Państwa projekt: modułowa seria HMS.



Ekonomiczne rozwiązanie: duża wygoda pracy zapewnia optymalne zagęszczenie betonu.



Modele serii IEC są wyposażone w wyłącznik ochronny różnicowo-prądowy w obudowie przetwornicy.



Rozmiary buław:

do 3 do wyboru:

Długość buławy (mm)	345	382	400
Średnica buławy (mm)	38	45	58
Długość węża ochronnego	IE oraz IEC: maks. 10 m		

Linia Premium

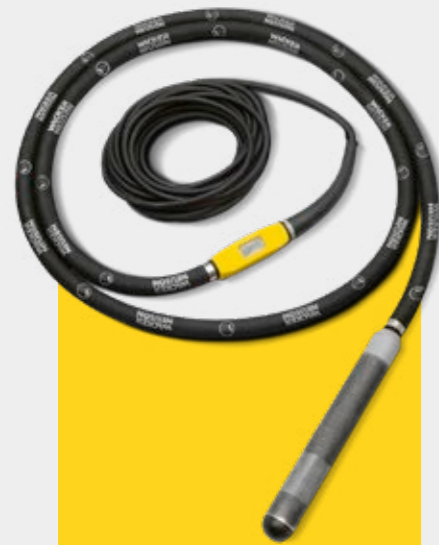
Wibratory pogrążalne IREN i IRSEN

Wibratory pogrążalne wysokiej częstotliwości sprawdzają się także w ekstremalnie trudnych warunkach i w każdym przypadku zagęszczają z niezmiennie wysoką wydajnością.

- Wbudowany termowłaznik ochronny
- W pełni utwardzana buława
- Wersje z cechującą się wyjątkową trwałością wulkanizowaną osłonką gumową do ochrony szalunku

Opracowano i wyprodukowano w Niemczech

IREN



Bardzo wydajny wibrator pogrążalny wysokiej częstotliwości, dostępnymi w różnych wielkościach modeli.

IRSEN



Ponadto w serii IREN niniejszy model oferuje praktyczny uchwyt.

Wibratory pogrążalne IRFU i IRSE-FU

Wibratory pogrążalne wysokiej częstotliwości z serii IRFU, dzięki wbudowanej przetwornicy częstotliwości nadają się świetnie do niezależnego zastosowania.

- Wbudowana przetwornica częstotliwości
- Bezawaryjna praca w przypadku wahań napięcia wejściowego, jak również przy zasilaniu agregatami prądotwórczymi
- Przetwornica odporna na zużycie dzięki elektronice zasilanej w obudowie

Wszystko zintegrowane: wibrator pogrążalny wysokiej częstotliwości z przetwornicą i systemem zabezpieczającym operatora Bodyguard.

Premium



IRFU

IRSE-FU



W celu jeszcze wygodniejszej obsługi seria IRSE-FU posiada uchwyt o niskich wibracjach.

Modułowy system wibratorów pogrążalnych IRFUflex.

Maksymalna elastyczność i niższe koszty: buławy serii IRFUflex można wymienić szybko, zaledwie kilkoma ruchami. Umożliwia to modułowa konstrukcja ze swoim prostym w obsłudze systemem połączenia.

- Wymienne części obniżają koszty zakupu i konserwacji
- Prosty system zapewniający szybkie przykręcanie i odkręcanie buławy
- Warianty z korkiem gumowym lub bez niego

Elastyczna seria modułowa do optymalnego zagęszczania: Przetwornica łączona z 4 różnymi buławami (Ø 30–58 mm) z węzłami o dowolnej długości do 10 m.



Praktyczna rączka zapewnia proste zagęszczanie płaskich elementów konstrukcyjnych.



Niezawodny i wytrzymały: bez wibratorów pogrążalnych marki Wacker Neuson nie sposób wyobrazić już sobie żadnego placu budowy.

Rozmiary buław:

do 5 do wyboru:

Długość buławy (mm)	353	345	382	400	490
Średnica buławy (mm)	30	38	45	58	65
Długość węża ochronnego	IRFU i IRFUflex: maks. 10 m				
	IREN: maks. 18 m				

Wszystkie IRFU, IRSE-FU i IRFUflex z systemem Bodyguard®:

- Zapewnia łatwe podłączenie do każdego źródła zasilania
- Optymalna ochrona operatora: wyłącza w razie potrzeby zasilanie elektryczne w ciągu 3 ms.
- Szczególnie komfortowe: po wymianie kabla Bodyguard® można dalej stosować



Wibratory przyczepne

Niezależnie od rodzaju szalunków, zastosowań w zakładach prefabrykacji betonu czy też dalszych zastosowań przemysłowych: Wacker Neuson oferuje Państwu ponad 40 wydajnych wibratorów przyczepnych z najróżniejszymi wariantami prędkości obrotowej i napięciami. Aby znaleźć najlepsze rozwiązanie dla danego projektu, należy skonsultować się naszymi specjalistami od betonu. Pomogą oni w prawidłowym doborze i wymiarowaniu wibratorów, w przypadku pytań dotyczących zasilania elektrycznego oraz technologii sterowania, aż po montaż i rozruch. W ten sposób można osiągnąć optymalny wynik dla danego zastosowania.

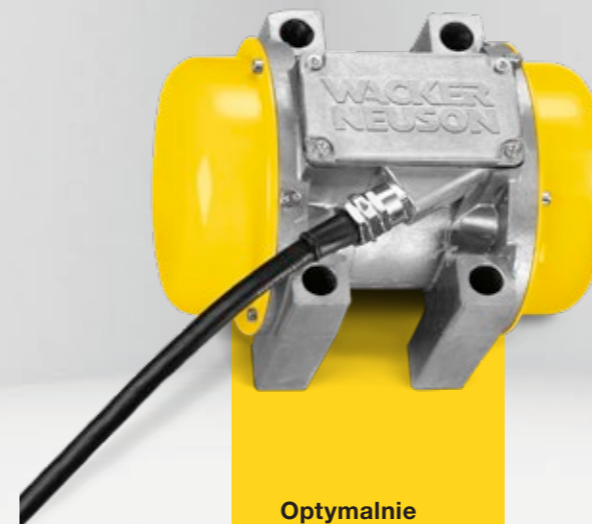
- Silnik asynchroniczny o stabilnej prędkości obrotowej
- Dokładnie stopniowany wybór produktów: wszystkie wibratory przyczepne są dostępne w wielu opcjach napięcia/częstotliwości
- Do wyboru różne wersje napięcia i liczby obrotów
- Projekt i produkcja Made in Germany
- Różnorodny układ otworów i opcje mocowania zapewniają optymalne mocowanie na szalunkach

Idealne dla betonu licowego – dzięki swojemu niskiemu ciężarowi nadaje się szczególnie do zastosowania na placach budowy z betonem wylewanym na miejscu.



AR26

AR63

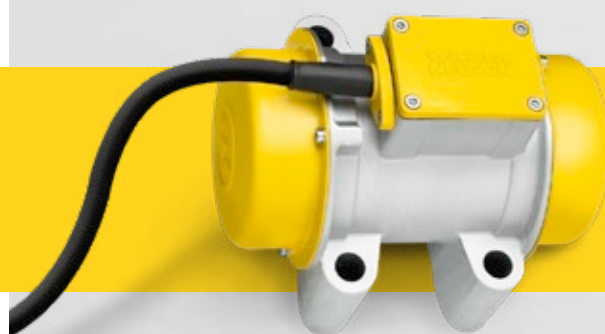


Optymalnie nadaje się do zastosowania w zakładach prefabrykacji betonu.

Właściwy wybór do ciężkich szalunków prefabrykowanych i transportu materiałów.



AR75



AR43

Idealnie nadaje się do zastosowania przy lekkich i średnio ciężkich szalunkach w zakładach prefabrykatów z betonu.



AR34



AR54

Praktyczne urządzenie pomocnicze: zestaw akcesoriów do betonu licowego.

Zestaw akcesoriów do betonu licowego to najlepsze przygotowanie na zagęszczanie powierzchni z betonu licowego o najwyższej jakości. Stabilna skrzynia drewniana na blaszce stalowej zawiera przetwornicę częstotliwości, wibrator przyczepny i klamry mocujące.



Wszeczhonne zastosowanie do betonu wylewanego na mokro

Dla modelu AR26 dostępny jest olbrzymi wybór klamer mocujących Wacker Neuson. Można je zamontować na wszystkich stosowanych powszechnie szalunkach.



Luzowanie i oddzielenie materiałów sypkich w silosach.



Idealnie nadaje się do precyzyjnego zastosowania na placu budowy: model ARFU26 jest wyposażony we wbudowaną przetwornicę.



Seria PEV

Pneumatyczne wibratory przyczepne serii PEV są pierwszym wyborem dla zastosowań ciągłych lub w przypadku braku podłączenia zasilania. Dzięki swojej prostej, solidnej konstrukcji, są niezwykle trwałe i nie wymagają znaczącej konserwacji.

- 5 modeli o różnych częstotliwościach wibracji i siłach odśrodkowych do lekkich po ciężkie szalunków
- Standardowo wraz z klamrami szybkomocującymi i instrukcją obsługi



PEV27

Idealne dla lekkich szalunków, jak szalunków dźwigarowych i wózków szalunkowych.

Dopasowane stoły wibracyjne

Stoły wibracyjne zapewniają elastyczne możliwości zastosowań w przemysłowej obróbce betonu, zarówno do małych serii, elementów specjalnych lub do odciążenia produkcji seryjnej. Firma Wacker Neuson produkuje wszystkie stoły wibracyjne według dokładnej specyfikacji naszych klientów – co do wielkości, wyposażenia i funkcji.

Stoły wibracyjne laboratoryjne

- Stała lub zmienna częstotliwość drgań
- Wysoka wydajność zagęszczania
- Trwałość dzięki wysokiej jakości konstrukcji

Koźły wibracyjne

- Szeroki zakres zastosowań w produkcji
- Wysoka rentowność dzięki prostej konstrukcji

Stoły wibracyjne o niskim poziomie hałasu

- Niski poziom hałasu
- Wysoka jakość betonu licowego dzięki jednolitemu zagęszczeniu
- Stałe wymiarowo dzięki składowaniu na całej powierzchni



VTS

Kompletnie zmontowane fabrycznie: dzięki rozwiązaniom Plug & Play można od razu rozpocząć produkcję.

Stacjonarne przetwornice częstotliwości

Stacjonarne przetwornice są szczególnie dedykowane dla zakładów prefabrykacji betonu, gdzie mogą być wbudowane w kompletną rozdzielnicę i zapewniają indywidualne możliwości dostosowania.

- Nadaje się do wykorzystania przemysłowego przez wykorzystanie komponentów o wysokiej jakości
- Długa żywotność
- Bezpieczeństwo pracy: „Wnętrze” jest idealnie chronione przez obudowę stalową klasy przemysłowej przed warunkami środowiskowymi, takimi jak wysoka wilgotność
- Zdalne sterowanie i sterownik PLC można zintegrować we wszystkich urządzeniach



FUE-M38

(Standardowe) stopnie mocy	17 A, 23 A, 31 A, 43 A, 57 A, 71 A*
Rozmiar obudowy 1 (17-43A)	mm (dł. x szer. x wys.) 800x1 200x400*
Rozmiar obudowy 2 (57+71A)	mm (dł. x szer. x wys.) 800x1 600x500*

Perfekcyjnie dostosowane do często zmieniających się wymagań.

* Inne rozmiary i poziomy mocy są dostępne na życzenie klienta.

Elektroniczne przetwornice częstotliwości

Imponująca wydajność, również podczas pracy ciągłej: elektronika wysokiej jakości oraz aktywny system chłodzenia niniejszych przetwornic zapewniają spełnienie najwyższych wymagań.

- Lekka i kompaktowa konstrukcja
- Dobra obsługa dzięki przemyślanej konstrukcji aluminiowej
- Inteligentna funkcja stabilizacji obciążenia i napięcia kompensuje wahania napięcia w sieci elektrycznej, nieprawidłowe wielkości przedłużaczy czy odbiorniki o różnym poborze mocy.
- Modele FUE z przyłączem sieci jednofazowej 230 V: z wyłącznikami ochronnymi różnicowo-prądowymi wrażliwymi na każdy prąd oraz prąd impulsowy
- Modele FUE z przyłączem sieci trójfazowej 400 V: z wyłącznikami ochronnymi różnicowo-prądowymi wrażliwymi na każdy prąd
- Maksymalne bezpieczeństwo: izolacja galwaniczna za pomocą transformatora separacyjnego
- Nie wymaga konserwacji



Seria FUE: szybko na miejscu, mocna w pracy.



KTU2

Wszechstronne zastosowanie dzięki 25-metrowemu kablowi i niewielkiemu ciężarowi.



FUE6

Przekonujące cechy: elektronika wysokiej jakości i aktywny system chłodzenia.

Liczba wibratorów pogrzałnych i przyczepnych podłączanych do przetwornicy częstotliwości:

	Prąd znamionowy A	KTU2	FUE1	FUE2	FUE6	FUE-M/S75A	FUE-M/S85A
Prąd znamionowy A		35,0	25,0	35,0	52,0	75,0	85,0
Liczba gniazd (32 A)		2	1	2	3/4	4/6	4
IREN30, IE38	3,5/5	2	1	2	3/4	4/6	4
IREN38, IE45	7,5/8	2	1	2	3/4	4/6	4
IREN45, IE58	10,0/ 12,2	2	1	2	3/4	4/6	4
IREN58	17,3	2	1	2	3/3	4/4	4
IREN65	25,0	1	1	1	2/2	2/3	0
AR26/6/042	9,0	2	1	2	3/4	4/6	4

Przetwornica wysokiej częstotliwości

Seria FUH oferuje innowacyjne przetwornice z technologią wysokiej częstotliwości. Główną zaletą w porównaniu z elektronicznymi przetwornicami są kompaktowe wymiary i wyjątkowo lekka waga. Urządzenia te charakteryzuje niezawodne i stabilne napięcie zasilające, również w trybie ciągłym. Seria FUH jest dostępna w trzech klasach wydajności i z 6 gniazdami.

- Wyjątkowo lekka, dzięki czemu łatwa w transporcie
- Duża lampka kontrolna umożliwia zawsze prostą kontrolę działania
- Ochrona przed przeciążeniem chroni podłączone urządzenie przed za dużym poborem prądu
- Model FUH70 jest również dostępny z regulowaną częstotliwością
- Mocna obudowa z aluminium jest odporna na uszkodzenie
- Bardzo dobre odprowadzanie ciepła: skuteczna koncepcja chłodzenia gwarantuje stabilną, niezawodną wydajność, również w trybie ciągłym
- Nie wymaga konserwacji



Skuteczna konstrukcja żeber chłodzących zapewnia absolutnie niezawodną pracę – również w przypadku zabrudzenia betonem.

	FUH20/1/042	FUH35/2/042	FUH70/4/042*	FUH70/6/042**
Ciężar (kg)	8,9	17	25,5	25,5
Prąd wyjściowy (A)	20	35	58	58
Liczba gniazd (sztuki)	1	2	4	6

* dostępna również z regulacją częstotliwości ** dostępna wyłącznie z regulacją częstotliwości

FUH35



FUH70



Stabilny uchwyt z praktycznym narzędziem do zwijania kabla ułatwia transport.



Wygodna w transporcie dzięki praktycznemu uchwytowi w połączeniu z masą jedynie 8,9 kg.

Liczba wibratorów pogrążalnych i przyczepnych podłączanych do przetwornicy częstotliwości:

	Prąd znamionowy A	FUH20	FUH35	FUH70
Prąd znamionowy A		20	35	58
Liczba gniazd (32A)		1	2	4/6
IREN30, IE38	3,5/5	1	2	4/6
IREN38, IE45	7,5/8	1	2	4/6
IREN45, IE58	10,0/ 12,2	1	2	4/6
IREN58	17,3	1	2	4/4
IREN65	25,0	0	1	2/2
AR26/6/042	9,0	1	2	4/6



Zacieraczki ręczne

Wstępne wygładzanie, dodatkowe wygładzanie i polerowanie betonu: nasze zacieraczki wykonują trzy zadania na raz – dla bardzo równej betonowej posadzki. Zacieraczki ręczne są przy tym wyjątkowo zwrotne i elastyczne – idealne do prac przy krawędzi powierzchni lub wokół przeszkód, jak np. kolumn.

- Różne klasy mocy i rozmiary dla małych i dużych powierzchni betonowych: prowadzone ręcznie, elektryczne: 2 modele w 2 średnicach wygładzania spalinowe, prowadzone ręcznie: 11 modeli w 3 średnicach wygładzania
- Optymalnie wyważone przy minimalnym wysiłku
- Zmienne zakresy prędkości obrotowej: niska prędkość obrotowa do wstępnego wygładzania, wysoka do polerowania
- Indywidualnie wybieralne, odporne na wibracje uchwyty dla maksymalnego komfortu
- Wyłącznik awaryjny: zatrzymanie po maksymalnie trzech czwartych obrotu od puszczenia uchwytu

CT36

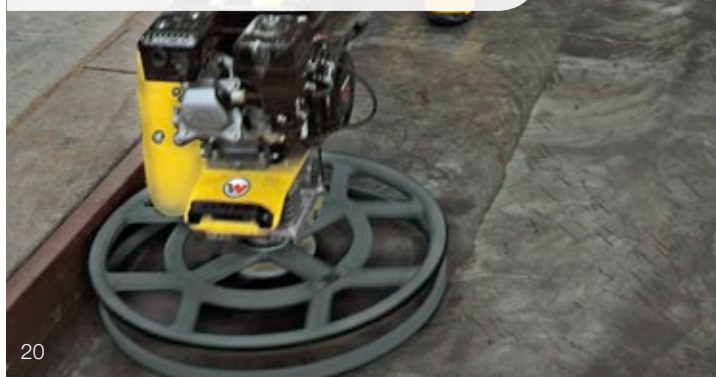
Elastyczny: indywidualnie dopasowany do potrzeb klienta z różnymi silnikami i uchwytami – dla średnich powierzchni.



CT48



CT24: gładki beton do samej krawędzi – do wyboru z silnikiem elektrycznym lub benzynowym.



Zwrotność: nasza najmniejsza zacieraczka do wymagających powierzchni i stref przy krawędziach.

CT24



Szczególnie przyjazna dla środowiska i użytkownika: nasze warianty elektryczne

Wysoka wydajność: przy średnicy wygładzania 1 220 mm zapewnia efektywne wygładzanie począwszy od średniej wielkości aż po duże powierzchnie.

Zacieraczki samojezdne

W przypadku bardzo dużych powierzchni betonowych to właśnie zacieraczki samojezdne są najbardziej wydajne., ponieważ mogą one w krótkim czasie pracować na większych powierzchniach. Dzięki nim można wykonać trzy zadania: wygładzanie wstępne, wygładzanie dodatkowe i polerowanie – wszystko to tylko tym jednym urządzeniem.

- 3 modele w 2 średnicach wygładzania
- Wysoka wydajność, więc szczególnie nadaje się do dużych powierzchni
- Doskonała manewrowalność dzięki optymalnemu obciążeniu jednostkowemu mocy
- Zmienne zakresy prędkości obrotowej: niska prędkość obrotowa do wstępnego wygładzania, wysoka do polerowania
- Czułe i ergonomiczne sterowanie za pomocą dwóch dźwigni
- Regulowane siedzenie dla maksymalnego komfortu

CRT48

Profesjonalista na budowie: ergonomiczny układ kierowniczy sterowania, minimalizujący zmęczenie operatora.



Praktyczne rozwiązanie:

ze zintegrowanym wózkiem transportowym do prostej i szybkiej wymiany łopatek zacierających.



CRT36

Rozprowadzanie, wyrównywanie i zagęszczanie betonu: z listwą wibracyjną P35.

Przy wykonywaniu posadzek betonowych nasza napędzana silnikiem listwa wibracyjna spełnia trzy funkcje. Przy tym jest nie tylko bardzo praktyczna, lecz również bardzo łatwa w obsłudze. Dzięki uchwytem transportowym można ją łatwo przesuwać po betonie a dzięki regulowanej sile odśrodkowej osiąga znakomite rezultaty na wszystkich rodzajach betonu.

- Wysoce mobilna koncepcja urządzenia
- Łatwa obsługa
- Zamknięta obudowa napędu chroni przed brudem, betonem i rozbryzgującą wodą



Zawsze perfekcyjnie: urządzenie do wiązania drutu zbrojeniowego DF16.

Urządzenie do wiązania drutu zbrojeniowego marki Wacker Neuson kładzie kres wiązaniu drutu ze stali zbrojeniowej za pomocą obcęgow w niewygodnej dla pracownika pozycji. Idealnie nadaje się do klasycznych prac przy zbrojeniu i do bezproblemowego mocowania rur z tworzywa sztucznego – wszystko w ergonomicznej, wyprostowanej pozycji ciała. Urządzenie działa w pełni mechanicznie, to znaczy: nie ma konieczności stosowania drogich akumulatorów zapasowych. Praktyczną kaburę można umieścić na pasku spodni. Przekonaj się teraz o naszym doświadczeniu na żywo: www.wackerneuson.com/DF16



- **Zmienna:** do poziomego (sufit, płytki), jak również pionowego (ściany, kolumny) zastosowania
- **Precyzja:** równomierne wiązanie, stałe węzły
- **Ergonomia:** zminimalizowane ryzyko wad kręgosłupa dzięki pracy w pozycji pionowej
- **Wygoda:** łatwa obsługa tylko jedną ręką
- **Wydajna praca:** do 1 000 węzłów na godzinę



Dane techniczne

		ACBE	
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	
SYSTEM WIBRATORA POGRĄŻALNEGO	Ciężar bez akumulatora	kg	6,9
	Ciężar roboczy z BP1000	kg	15
	Prąd znamionowy	A	20
	Napięcie znamionowe	V (3-)	51
	Częstotliwość wyjściowa	Hz	200
	Moc wyjściowa	kW	0,79
	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	296 x 236 x 561
	Stopień ochrony		IP24D

		BP1000	
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	
AKUMULATOR	Ciężar	kg	9,4
	Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	220 x 290 x 194
	Wydajność	Ah	20
	Zawartość energii	Wh	1 008
	Napięcie znamionowe	V	51
	Prąd wyładowania, maks.	A	160
	Prąd ładowania, maks.	A	32

		IEe38 IEe45 IEe58			
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA			
WIBRATORY POGRĄŻALNE	Średnica buławy	mm	38	45	58
	Prąd znamionowy	A	6,2	9,9	–
	Napięcie znamionowe	V (3-)	34	34	34
	Częstotliwość wyjściowa	Hz	200	200	200
	Moc wyjściowa	kW	0,29	0,47	–
	Długość węży	m	1,5/3/5	1,5/3/5	1,5/3/5
	Ciężar	kg	4/5,2/6,4	5,2/6,3/8,8	7,7/9,5/2,1
	Czas eksploatacji na ładowanie akumulatora	godziny	4	3	2
	Stopień ochrony		IP67	IP67	IP67

		Czas ładowania	
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	
ŁADOWARKI	Standardowa ładowarka C48/4	godziny	4
	Standardowa ładowarka C48/13	minuty	80

		CT24-4A		CT24-230E		CT36-400E		CT36-5		CT36-6		CT36-8A	
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA											
ZACIERACZKI	Ciężar roboczy	kg	73	74	104	104	73	84					
	Średnica zacierania	mm	610	610	915	915	915	915					
	Zakres prędkości obrotowej	1/min	90–141	116	50–100	60–125	60–125	60–125					
	Zakres pochylenia kąтового łopatek	°	0–15	0–15	0–30	0–30	0–30	0–30					
	Napęd		Chłodzony powietrzem jednocylindrowy, czterosurowy silnik benzynowy	Silnik elektryczny 230 V, 50 Hz 1~	Silnik elektryczny 400 V, 50 Hz 3~	Chłodzony powietrzem jednocylindrowy, czterosurowy silnik benzynowy							
	Moc silnika przy prędkości obrotowej	kW 1/min	2,9 3 600	2,2 2 870	2,6 1 400/2 850	4,3 3 800	4,3 4 000	6,2 3 800					

		CT36-8A-V		CT36-9		CT36-9-V		CT48-8A		CT48-9		CT48-11A		CT48-13A-V	
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA													
ZACIERACZKI	Ciężar roboczy	kg	90	80	87	96	93	102	106						
	Średnica zacierania	mm	915	915	915	1 220	1 220	1 220	1 220						
	Zakres prędkości obrotowej	1/min	20–200	60–125	20–200	60–125	60–125	60–125	20–200						
	Zakres pochylenia kąтового łopatek	°	0–30	0–15	0–30	0–30	0–30	0–30	0–30						
	Napęd		Chłodzony powietrzem jednocylindrowy, czterosurowy silnik benzynowy												
	Moc silnika przy prędkości obrotowej	kW 1/min	6,2 3 800	6,7 4 000	6,7 4 000	6,2 3 800	6,7 4 000	8,7 3 800	10 4 000						

		CRT36-26A-WK		CRT36-25		CRT48-37V	
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA					
ZACIERACZKI	Ciężar roboczy	kg	373	395	547		
	Średnica zacierania	mm	915	915	1 220		
	Zakres prędkości obrotowej	1/min	25–165	25–165	25–170		
	Zakres pochylenia kąтового łopatek	°	0–25	0–25	0–25		
	Napęd		Chłodzony powietrzem jednocylindrowy, czterosurowy silnik benzynowy			Chłodzony powietrzem dwucylindrowy, czterosurowy silnik benzynowy	
	Moc silnika przy prędkości obrotowej	kW 1/min	16,6 3 600	18,6 3 600	27,6 3 600		

Dane techniczne

WIBRATORY POGRAŻALNE HMS	BULAWY WIBRACYJNE	H25 H25S H25HA H35 H35S H35HA H45 H45S H45HA H50HA H55 H65														
		SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	» Basic «												
	Średnica	mm	25	25	26	35	35	36	45	45	45	50	57	65		
	Długość	mm	440	295	380	410	310	405	385	305	390	395	410	385		
	Ciężar	kg	1,3	0,8	1,3	2,1	1,6	2,3	3,4	2,8	3,3	3,9	5,3	6,2		
WIBRATORY POGRAŻALNE	WAŁEK GIĘTKI	SM1-E SM2-E SM4-E SMO-S SM1-S SM2-S SM3-S SM4-S SMS-S SM7-S SM9-S														
		SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	» Basic «												
	Długość	m	1	2	4	0,5	1	2	3	4	5	7	9			
	Ciężar	kg	1,5	2,5	4,3	1,3	2,7	4,3	5,9	7,1	9,3	12,9	15,1			
WIBRATORY POGRAŻALNE	NAPĘD	M1500 M2500 A5000/160 L5000/225														
		SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	» Basic «												
	Napęd		Silnik uniwersalny z izolacją ochronną				Silnik uniwersalny z izolacją ochronną				Chłodzony powietrzem jednocylindrowy, czterosuwowy silnik benzynowy Honda				Chłodzony powietrzem jednocylindrowy, czterosuwowy silnik wysokoprężny Kohler	
	Napięcie	V	230				230				-				-	
	Prąd	A	6,5				7,8				-				-	
	Moc	kW	1,5				1,8				4				3,3	
	Ciężar	kg	5,3				5,9				23,7				35,6	

WIBRATORY POGRAŻALNE	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	IE38 IE45 IE58 IEC38 IEC45 IEC58					
			z wbudowaną przetwornicą					
	Średnica buławy	mm	38	45	58	38	45	58
	Skuteczna średnica zagęszczania*	cm	-	-	-	-	-	-
	Napięcie	V	42	42	42	220-240	220-240	220-240
	Prąd	A	5	8	12	3	4	5
	Częstotliwość	Hz	200	200	200	50-60	50-60	50-60
	Wąż ochronny**/kabel sieciowy	m	10/15	10/15	10/15	10/15	10/15	10/15

WIBRATORY POGRAŻALNE	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	IREN30 IREN38 IREN45 IREN58 IREN65 IRSEN30 IRSEN38 IRSEN45								
			» Premium «								
	Średnica buławy	mm	30	38	45	58	65	30	38	45	
	Skuteczna średnica zagęszczania*	cm	40	50	60	85	100	40	50	60	
	Napięcie	V	42	42/250	42/250	42/250	42	42	42	42	
	Prąd	A	3,5	7/1,4	10/1,85	17,3/3	25	3,5	7	10	
	Częstotliwość	Hz	200	200	200	200	200	200	200	200	
	Wąż ochronny**/kabel sieciowy	m	18/15	18/15	18/15	18/15	18/15	0,8/15	0,8/15	0,8/15	

WIBRATORY POGRAŻALNE	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	IRSEN57 IRFU30 IRFU38 IRFU45 IRFU57 IRFU65 IRSE-FU45 IRSE-FU57									
			z wbudowaną przetwornicą									
	Średnica buławy	mm	57	30	38	45	57	65	45	57		
	Skuteczna średnica zagęszczania*	cm	85	40	50	60	85	100	60	85		
	Napięcie	V	42/250	220-240, 1~	220-240, 1~	220-240, 1~	220-240, 1~	220-240, 1~	220-240, 1~	220-240, 1~		
	Prąd	A	17,3/3	2,2	3,5	4,8	6	10	4,8	6		
	Częstotliwość	Hz	200	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60		
	Wąż ochronny**/kabel sieciowy	m	0,8/15	10/15	10/15	10/15	10/15	10/15	0,8/15	0,8/15		

FUFLEX	FUflex4/230			IRFLEX	IRflex30 IRflex38 IRflex45 IRflex57					
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA		JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	
	Ciężar	kg	9,4		Ciężar	kg	6,7	10,7	12	17
	Napięcie wyjściowe	V	220		Średnica buławy	mm	30	38	45	57
	Prąd znamionowy	A	6		Długość węża ochronnego maks.	m	10	10	10	10
	Prąd wyjściowy	A	3,5		Częstotliwość	Hz	200	200	200	200
	Kabel sieciowy	m	15		Wibracje	1/min	12 000	12 000	12 000	12 000

PRZETWORNICA CZĘSTOTLIWOŚCI	FUH20/1/042		FUH35/2/042		FUH70/4/042*		FUH70/5/042**		FUE1 42/200W		FUE2 42/200W		FUE2 250/200W	
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA
	Ciężar	kg	8,9	17	25,5	25,5	25	26,4	26,4					
	Napięcie wejściowe/wyjściowe	V	230/42	230/42	230/42	230/42	230, 1~/42, 3~	230, 1~/42, 3~	230, 1~/250, 3~					
	Częstotliwość wejściowa/wyjściowa	Hz	50/200	50/200	50/200	50/200	50/200	50/200	50-60/200					
	Prąd wejściowy/wyjściowy	A	7,8/20	9,5/35	16/58	16/58	9,6/25	13/35	13/6					
	Kabel zasilający	m	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5					
	Liczba gniazd	szt.	1	2	4	6	1	2	2					

* dostępna również z regulacją częstotliwości ** dostępna wyłącznie z regulacją częstotliwości

PRZETWORNICA CZĘSTOTLIWOŚCI	KTU2 42/200W		FUE6 42/200W		FUE10 42/200W		FUE10 250/200W		FUE M/S 75A		FUE M/S 85A		FUE M/S 225A	
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA
	Ciężar	kg	34,4	32,5	87	87	29,5	42	150					
	Napięcie wejściowe/wyjściowe	V	230, 1~/250~	230, 1~/42, 3~	400/42, 3~	400, 3~/250, 3~	400/42, 3~	400/42, 3~	400/42, 3~					
	Częstotliwość wejściowa/wyjściowa	Hz	50-60/200	50/200*	50-60/0-200	50-60/0-200	50-60/0-200	50-60/0-200	50-60/0-200					
	Prąd wejściowy/wyjściowy	A	13/35	14,8/53	24,5/145	24,5/25	13,7/75	13/85	29/225					
	Kabel zasilający	m	25	2,5	3	3	2,5	2,5	-					
	Liczba gniazd	szt.	2	3**	-	-	4***	4	-					

* Dostępne wersje z 0-200 Hz ** Dostępne wersje z 4 gniazdami wtykowymi *** Dostępne warianty z 2 lub 6 gniazdami

URZĄDZENIE DO WIĄZANIA DRUTU ZBROJENIOWEGO	DF16*		
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	
	Ciężar roboczy	kg	2,2
	Ilość drutu wiązałkowego na pasmo (magazyn)	szt.	77
	Czas pojedynczego wiązania	węzłów/h	ok. 1 000
	Czas pojedynczego wiązania	sek/węzeł	ok. 0,8
	Średnica zewnętrzna prętów do związania	mm	Minimum 6 + 6 / maksimum 16 + 16
	Drut wiązałkowy wielkość zamówienia (drut stalowy pokryty miedzią)		Karton: 7 700 drutu wiązałkowego palet: 138 600 drutu wiązałkowego

* Wyróżnia się wspaniałymi wynikami w zakresie higieny i bezpieczeństwa pracy niemieckiego stowarzyszenia zawodowego branży budowlanej

LISTWY WIBRACYJNE	P35		
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	
	Ciężar roboczy	kg	15,5
	Napęd		Chłodzony powietrzem jednocylindrowy, czterosuwowy silnik benzynowy
	Moc	kW/KM	1,2/1,6
	przy prędkości obrotowej	1/min	7 000



Dla urządzenia do wiązania drutu zbrojeniowego DF16 dostępna jest praktyczna kabura, którą można łatwo przymocować do paska.

Dane techniczne

WIBRATOR PRZYCZEPNY			AR26/3/230w	AR26/3/400	AR26/3,6/230	AR26/6/042	AR26/6/042	AR26/6/042cs	AR26/6/250	ARFU26/6/115UK	ARFU26/6/230	AR 34/3/230V**
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	» Seria 2 «									» Seria 3 «
Prędkość obrotowa	1/min		3 000	3 000	3 600	6 000	6 000	6 000	6 000	6 000	6 000	0-5 220
Maks. siła odśrodkowa	kN		3,00	3,00	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	3,47	0-6,93
Napięcie*	V		230, 3~	400, 3~	230, 3~	42, 3~	42, 3~	42, 3~	250, 3~	110-130, 3~	220-240, 3~	0-400, 3~
Prąd	A		1,75	0,57	1,1	8,0	8,0	8,0	1,35	12,0	6,0	1,3
Ciężar	kg		7,0	6,2	5,5	6,3	6,5	7,5	4,6	18,0	18,0	6,3
Mocowanie (długość x szerokość)	mm		90x125	90x125	90x125	90x125	90x125	90x125	90x125	90x125	90x125	120x120

WIBRATOR PRZYCZEPNY			AR34/3/400	AR34/6/042	AR34/6/250	AR43/3/230V*	AR43/3/400	AR43/6/042	AR43/6/250	AR52/6/042	AR52/6/250	AR52/9/042
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	» Seria 3 «				» Seria 4 «			» Seria 5 «		
Prędkość obrotowa	1/min		3 000	6 000	6 000	0-5 220	3 000	6 000	6 000	6 000	6 000	9 000
Maks. siła odśrodkowa	kN		3,47	6,98	6,98	10,42	10,02	10,02	10,02	14,14	14,14	13,77
Napięcie*	V		400, 3~	42, 3~	250, 3~	0-400, 3~	400, 3~	42, 3~	250, 3~	42, 3~	250, 3~	42, 3~
Prąd	A		0,75	9,0	1,7	1,5	0,6	12,0	2,0	18,2	2,7	14,0
Ciężar	kg		7,0	5,9	5,9	8,8	12,2	8,4	8,4	18,6	18,6	17,9
Mocowanie (długość x szerokość)	mm		120x120	120x120	120x120	90x154	90x154	90x154	90x154	120x120	120x120	120x120

WIBRATOR PRZYCZEPNY			AR53/3/400	AR53/6/042	AR53/6/250	AR53/9/042	AR53/9/250	AR54/6/250	AR63/6/250	AR64/1,5/400	AR64/3/230	AR64/3/400
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	» Seria 5 «					» Seria 6 «				
Prędkość obrotowa	1/min		3 000	6 000	6 000	9 000	9 000	6 000	6 000	1 500	3 000	3 000
Maks. siła odśrodkowa	kN		14,14	14,14	14,14	13,77	13,77	14,23	19,03	5,05	16,05	16,05
Napięcie*	V		400, 3~	42, 3~	250, 3~	42, 3~	250	250, 3~	250, 3~	400, 3~	230, 3~	400, 3~
Prąd	A		1,7	18,2	2,7	14	2,4	3,1	3,3	1,4	3,0	1,7
Ciężar	kg		16,8	12,3	11,6	11,6	11,6	13,4	13,9	21,0	18,7	18,7
Mocowanie (długość x szerokość)	mm		90x154	90x154	90x154	90x154	90x154	120x120	90x154	120x120	120x120	120x120

WIBRATOR PRZYCZEPNY			AR64/6/042	AR64/6/250	AR64/9/042	AR75/1,5/400	AR75/3/230V*	AR75/3/400	AR75/6/042	AR75/6/250	AR75/9/042	AR75/9/250
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA	» Seria 6 «				» Seria 7 «					
Prędkość obrotowa	1/min		6 000	6 000	9 000	1 500	0-5 220	3 000	6 000	6 000	9 000	9 000
Maks. siła odśrodkowa	kN		19,03	19,03	18,14	10,29	24,12	25,23	26,56	26,56	26,38	26,38
Napięcie*	V		42, 3~	250, 3~	42, 3~	400, 3~	0-400, 3~	400, 3~	42, 3~	250, 3~	42, 3~	250, 3~
Prąd	A		21,5	3,1	16,0	3,4	3,8	2,4	32,0	7,5	28,0	4,3
Ciężar	kg		13,8	13,8	12,9	36,5	30,5	33,0	26,8	26,8	27,5	27,5
Mocowanie (długość x szerokość)	mm		120x120	120x120	120x120	95x180	95x180	95x180	95x180	95x180	95x180	95x180

* Dostępny w innych częstotliwościach/napięciach

**Wibrator przyczepny ma zmienną prędkość obrotową 0-5 220 obr./min

WIBRATOR PRZYCZEPNY PEV			PEV10	PEV14	PEV27	PEV45	PEV60
	SPECYFIKACJA	JEDNOSTKA					
Prędkość obrotowa	1/min		16 500	16 000	16 000	8 000	14 500
Siła odśrodkowa	kN		10	14	27	45	60
Zużycie powietrza	l/min		1 100	1 200	1 600	1 800	1 800
Ciśnienie robocze	bar		6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Ciężar (bez klamry mocującej)	kg		7,2	7,3	14	17,6	16,3
Ciężar klamry mocującej	kg		3,4	3,4	4	4	4

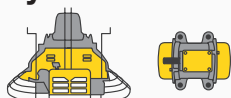
Program produktów marki Wacker Neuson obejmuje ponad 300 różnych grup produktów w najróżniejszych wariantach. Wybór różnych opcji może wpłynąć odpowiednio na zmianę danych produktów. Nie wszystkie z wymienionych lub zilustrowanych tutaj produktów marki Wacker Neuson są zatem dostępne w dostawie lub dopuszczone do działania we wszystkich krajach. Przedstawione produkty Wacker Neuson stanowią wyłącznie przykłady i jako takie podlegają regularnym zmianom – chętnie przedstawimy Państwu odpowiednią ofertę!

Powielanie tylko po uzyskaniu pisemnej zgody firmy Wacker Neuson.

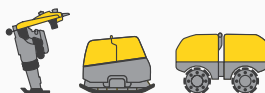
© Wacker Neuson SE

Typowy dzień pracy jest pełen wyzwań. Mamy odpowiednie rozwiązania i pomożemy Państwu być zawsze o krok przed konkurencją. W tym celu oferujemy wszystko, czego Państwo potrzebują: **Wacker Neuson – all it takes!**

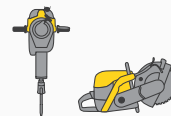
Produkty



Technika betonu



Zagęszczanie



Cięcie i wyburzanie



Koparki



Ładowarki kołowe



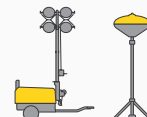
Ładowarki teleskopowe



Wozidła



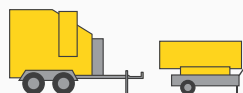
Agregaty prądotwórcze



Oświetlenie



Pompy



Podgrzewacze



Maszyny używane

Usługi



Finansowanie
Nieskomplikowane, przejrzyste i indywidualne możliwości finansowania.



Naprawa i konserwacja
Najwyższej klasy i szybka konserwacja. Naprawy przy użyciu oryginalnych części zamiennych.



Akademia
Poszerzymy Twoją wiedzę: zorientowani na praktykę i w idealnym środowisku nauki.



EquipCare
Wszystko na temat maszyn w skrócie za pośrednictwem aplikacji lub komputera – EquipCare.



Wynajem
Chroń swoją płynność finansową i wynajmuj odpowiednio do potrzeb sprzęt budowlany utrzymywany na najwyższym poziomie.



Specjaliści od betonu
Nasi specjaliści doradzają we wszystkich fazach projektu.



eStore
Kupuj oryginalne części zamienne wygodnie online - dla wszystkich grup produktów Wacker Neuson.

Części zamienne



Liczy się każda minuta:
Ponad 150 000 oryginalnych części zamiennych Wacker Neuson dostarczamy na miejsce budowy w najkrótszym możliwym czasie.

www.wackerneuson.com



WN.EMEA.10088.V07.PL